



# KALE

---

2016 - 2017

---

CALIDAD, SABOR Y FRESCURA

*QUALITY, TASTE AND FRESHNESS*

---



## KALE KALE

El Kale es una verdura muy novedosa dentro del arco Mediterráneo y Europa, donde su consumo está en pleno auge debido a las influencias provenientes de Norte América.

En nuestras fincas se reúnen las condiciones óptimas para su cultivo. Tenemos disponibilidad de este producto de octubre a junio, ambos meses incluidos.

*Kale is new in the Mediterranean and Europe, where consumption is booming due to the North America /USA influence.*

*Our farms have the ideal conditions to grow Kale and it is available from Octubre to June, due to its quality and flavour is better with cold climates.*





## CALENDARIO CALENDAR

La recolección de Kale va de octubre a abril, mejorando la calidad y sabor de esta verdura durante los meses más fríos.

*The harvesting of Kale goes from October to April, period in which the quality and flavour is the best.*





I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII



## FORMATOS PACKAGES

Solicita tu formato / Ask for your packaged  
[info@campodelorca.com](mailto:info@campodelorca.com)



**Granel 2,5 kg**  
**2,5 kg Loose**

Caja de madera / *Wooden box 40x30x20,5*  
Paletización / *Palletization:*  
88 cajas (boxes) / palet europeo (*European pallet*)  
110 cajas (boxes) / palet americano (*American pallet*)



**10 manojos x 200 gr**  
**10 bunches x 200 gr**

Caja de poliestireno / *Polystyrene box 60x40x10*  
Paletización / *Palletization:*  
48 cajas (boxes) / palet europeo (*European pallet*)  
60 cajas (boxes) / palet americano (*American pallet*)





**10 manojos embolsados x 200 gr**  
**10 bunches in a bag x 200 gr**

Caja de poliestireno / *Polystyrene box 50x29x11*  
Paletización / *Palletization:*  
48 cajas (boxes) / palet europeo (*European pallet*)  
60 cajas (boxes) / palet americano (*American pallet*)

**Granel 6 kg**  
**6 kg Loose**

Caja de plástico / *Plastic box 60x40x20*  
Paletización / *Palletization:*  
48 cajas (boxes) / palet europeo (*European pallet*)  
60 cajas (boxes) / palet americano (*American pallet*)

## MARCAS *BRANDS*

Nuestras marcas representan productos de máxima calidad, cultivados desde el respeto al medio ambiente y contribuyendo al desarrollo sostenible.

Our brands represent maximum quality, grown by the respecting the environment and contributing to sustainable development.

**aura**

calidad por naturaleza  
**CRICKET**

la  **chistera**

Las mejores marcas, la mejor calidad  
*The best brands, the best quality*

Nuestros productos llegan a ti frescos, llenos de sabor y cumpliendo los más estrictos criterios de seguridad alimentaria.  
*Our products come to you full of freshness and flavour, meeting the highest standards of food safety.*

## SEGURIDAD ALIMENTARIA FOOD SAFETY

Desde Campo de Lorca, cumplimos todas las normas vigentes en relación a la calidad y a la seguridad alimentaria, tanto en el ámbito nacional como en el internacional, produciendo bajo los más estrictos criterios higiénico-sanitarios.

*At Campo de Lorca, we comply with all requirements related to quality and food safety, both nationally and internationally. Our fruits and vegetables are produced following the strictest hygiene and safety criteria.*





M&S  
Field to Fork



**GLOBALG.A.P.**

[www.campodelorca.com](http://www.campodelorca.com)